

周数: Week: 年度: Jaar:	登记表R10 制作流程登记表 Formulier R10 Bereiden & transporteren
------------------------------	--

加热后产品的核心温度 Kerntemperatuur na verhitten

日期 Datum	产品 Product	标准值 Norm	温度 (°C) Temperatuur in °C	有偏差时的改进措施 Actie bij afwijkingen	签名 Paraaf
		≥ 75.0°C			
		≥ 75.0°C			

再生后产品的核心温度 Kerntemperatuur na regenereren

日期 Datum	产品 Product	标准值 Norm	温度 (°C) Temperatuur in °C	有偏差时的改进措施 Actie bij afwijkingen	签名 Paraaf
		≥ 60.0°C			
再生时间 Regeneereer tijd	 分钟 Minuten		标准情况为60分钟内达到≥ 60,0°C。或者，加热至 ≥ 75.0°C Norm binnen 60 minuten ≥ 60,0°C. Anders doorverhitten tot ≥ 75.0°C	

反向冷却过程 Terugkoel proces

日期 Datum	产品 Product	标准值 Norm	时间 Tijd	温度 (°C) Temperatuur in °C	有偏差时的改进措施 Actie bij afwijkingen	签名 Paraaf
		≥ 75.0°C	开始时间: Start tijd:			
		最多. 2 小时后 ≤ 20.0°C	__ 小时后 Na __ uur			
		最多. 5 小时后 ≤ 7.0°C	__ 小时后 Na __ uur			

油炸 Frituur

日期 Datum	油炸锅 Frituur	标准值 Norm	温度 (°C) Temperatuur in °C	有偏差时的改进措施 Actie bij afwijkingen	签名 Paraaf
	油炸锅 1 Frituur 1	≤ 175.0°C			
	油炸锅 2 Frituur 2	≤ 175.0°C			

运输温度 (热/冷)

日期 Datum	产品 Product	标准值 Norm	温度 (°C) Temperatuur in °C	有偏差时的改进措施 Actie bij afwijkingen	签名 Paraaf
		≤ 7.0°C			
		≥ 60.0°C			

每个关键过程每周至少记录一次。
Ieder kritisch proces minimaal 1x per week registreren.